



La Raise3D E2 est une imprimante 3D professionnelle FDM. Polyvalente et puissante, elle est capable d'imprimer des prototypes de très grandes précisions et de volumes confortables (330x240x240mm).

La Raise3D E2 est équipée d'un système à double extrusion indépendante (IDEX). Ce système augmente sa capacité de production grâce à ses modes d'impressions en duplication ou en miroir. La Raise E2 permet aussi l'impression classique en double extrusion pour la mise en œuvre de deux matériaux différents (support et polymère) ou des impressions bicolores.

Dotée d'une mise en pause automatique et d'une structure complètement fermée, la E2 est une imprimante sûre et fiable, idéale pour le secteur de l'éducation (écoles, lycées...).

Grâce à un écran tactile de 7 pouces doté d'une interface utilisateur très intuitive, d'interfaces réseau (wifi et RJ45), d'une webcam en standard et surtout d'un logiciel de tranchage à la fois facile et performant, la E2 s'intégrera aisément dans la plupart des environnements de travail avec un temps de prise en main réduit.

N'hésitez pas à nous contacter pour un devis ou un complément d'information.

**Volume maxi impression**

Simple extrusion: 330 x 240 x 240 mm
Double extrusion: 295 x 240 x 240mm

**Températures maxi**

Buses : 300°C
Plateau : 110°C

**Epaisseur de couche mini :**

0.02mm

**Matériaux non propriétaires**

Grande variété de filaments 1,75mm



| Eléments | RAISED3D E2 | | |
|--|--|---|----------------|
| | Simple extrusion | Double extrusion | |
| Construction | Volume impression | 330x240x240 mm | 295x240x240 mm |
| | Dimension extérieure | 607x596x465 mm | |
| | Poids net | 35kg | |
| Alimentation | Alimentation en entrée | 100-240 V AC, 50/60 Hz 230 V @ 2A | |
| | Alimentation en sortie | 24 V DC, 350W | |
| Imprimante 3D | Technologie d'impression | FDM | |
| | Tête d'impression | Doubles extrudeurs indépendants | |
| | Diamètre filament | 1.75 | |
| | Pas X /Y/Z | 0.78125 , 0.78125 , 0.078125 micron | |
| | Vitesse de Déplacement tête d'impression | 30-150 mm/s | |
| | Plateau | Plateau en acier flexible avec surface Buildtak | |
| | Température max du plateau | 110°C | |
| | Matériau du lit chauffant | Silicone | |
| | Mise à niveau du plateau | Nivellement par maillage avec contrôle de la planéité | |
| | Matériaux | PLA/ABS/HIPS/PC/TPU/TPE/NYLON/PETG/ASA/PP/PVA... | |
| | Diamètres de buses | 0,4 mm (Par défaut), 0,2 / 0,6 / 0,8 / 1,0 mm | |
| | Température maxi des buses | 300°C | |
| | Connectivité | Wi-Fi, LAN, Port USB, Caméra en direct | |
| Niveau sonore | <50 dB(A) en cours d'impression | | |
| Température ambiante de fonctionnement | 15-30°C, 10-90% HR sans condensation | | |
| Certifications | CB, CE, FCC, RoHS, RCM | | |
| Logiciel | Logiciel de tranchage (slicer) | ideaMaker | |
| | Types de fichiers pris en charge | STL / OBJ / 3MF | |
| | Support OS | Windows / macOS / Linux | |
| | Type de code machine | GCODE | |
| Contrôleur d'impression | Interface utilisateur | Ecran tactile 7 pouces (17,8cm) | |
| | Réseau | Wi-Fi, Etherne | |
| | Reprise de l'impression après interruption | Sauvegarde firmware, aucune batterie nécessaire | |
| | Résolution écran | 1024x600p | |
| | Contrôleur de mouvement | Atmel ARM Cortex-M4 120MHz FPU | |
| | Contrôleur logique | NXP ARM Cortex-A9 Quad 1 GHz | |
| | Mémoire interne | 1 Go | |
| | Mémoire Flash embarqué | 8 Go | |
| | OS | Linux embarqué | |
| | Ports | USB 2.0 x2 , Ethernet x1 | |